

## Fassdeckelheber FD-70

Der Fassdeckelheber FD-70 hat einen Deckel aus Edelstahl. Die zwei Hubsäulen werden über Elektromotoren synchron angetrieben. Dies ermöglicht ein ruckfreies Verfahren des Deckels. Das elektrische Rührwerk wird über einen Frequenzumrichter angetrieben und bedient. Der Bediener kann direkt am Frequenzumrichter das Rührwerk ein-/ausschalten sowie Drehzahl und die Drehrichtung einstellen. Die pneumatische Kolbenpumpe hat eine Druckübersetzung von 1:1 und einen max. Druckluftanschluss von 6bar. Der Füllstandsensor arbeitet kapazitiv und der Füllstand wird auf dem Display angezeigt.

Der Fassdeckelheber kann autark betrieben werden, und- oder über die Steuerung einer Misch- und Dosieranlage.



## Fassdeckelheber FD-70

### Ausstattung

Hubsäulen:	2 synchronlaufende elektrische Hubsäulen
Fassdeckel:	Edelstahldeckel 2,0 mm für 200l Deckelfass
Rührwerk:	Rührwerk elektrisch mit Kegelradtriebemotor 0,37 kW / 75 U/min., stufenlos einstellbar
Drehzahlverstellung Rührwerk:	Frequenzumrichter, Start, Stopp und Drehzahl
Pumpe:	Niederdruck-Fasspumpe 1:1, Förderleistung 200 cm <sup>3</sup> je Doppelhub
Füllstandsüberwachung:	kapazitive Sonde inkl. Schaltausgang
Energiekette:	ja
Schlauch:	ja, PTFE-Schlauch ¾" stahlummantelt, 3 m
Abmessungen BxHxT:	1000 x 1500(2700) x 1200 mm
Dokumentation:	deutsch
Zertifizierung:	CE

### Optionen

Abmessungen:	für 1000l IBC-Container, 30l Fass, 60l Fass, Hobbock
Sonstiges:	Fassdeckelheber ohne Füllstandssensor oder Pumpe / Rührwerk
Pumpe:	elektrische Pumpe (z.B. Exenterschneckenpumpe)

Technische Änderungen behalten wir uns vor.