

## MD-102-Lite

Mit der mobilen Mischanlage MD-102-Lite können Sie das Mischungsverhältnis stufenlos über das Bediendisplay einstellen und in 20 Dosierprogrammen abspeichern. Die integrierte Topfzeitüberwachung warnt vor Aushärten der Vergussmasse im Mischkammerbereich. Mit der Mischanlage können Sie Silikon, Silikonschaum, Epoxydharz, Polyesterharz, Polyurethan, Pur-Schaum, Klebstoffe oder andere 2-K Anwendungen vergießen und auftragen.



## MD-102-Lite

### Ausstattung

Dosiersteuerung:	Siemens S7-1200
Bediendisplay:	Siemens Panel 3,0" LCD-Display
Dosierprogramme:	20
Dosierarten:	Zeitdosieren/Schusszeitvorwahl, manuell dosieren
Präzisionszahnradpumpe A:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm <sup>3</sup> /U
Präzisionszahnradpumpe B:	0,05 / 0,1 / 0,3 / 0,6 / 1,2 / 1,8 / 2,4 / 3,0 / 6,0 / 10,0 / 16,0 / 22,0 / 35,0 / 50,0 cm <sup>3</sup> /U
Materialaustrag je nach MV:	10-8000 cm <sup>3</sup> /min.
Pumpenantrieb A & B:	Stirradgetriebemotor stufenlos über Bediendisplay verstellbar
Edelstahldruckbehälter A:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 / 90,0 Liter Nutzinhalt
Edelstahldruckbehälter B:	3,5 / 9,0 / 11,8 / 19,5 / 23,5 / 42,5 / 58,5 / 90,0 Liter Nutzinhalt
Mischeinheit:	statisch mit Handgriff & Elektrotaster
Schlauchpaket Mischkopf:	2,0 m (mehr auf Anfrage)
Elektrischer Anschluss:	CEE-Stecker 16A
Pneumatischer Anschluss:	7 bar
Abmessungen BxHxT:	1600x2300x1500 mm
Gewicht:	513 Kg

Dosierprogramm:	Drehzahl Pumpenmotor Komponente A und B (Mischungsverhältnis), Dosierleistung 0-100%, Dosierzeit/Schusszeitvorwahl
Mischungsverhältnis:	stufenlos, Drehzahl Pumpenmotor im Dosierprogramm verstellbar
Topfzeitüberwachung:	stufenlos einstellbar 0-9999 s
Druckbegrenzung A+B:	stufenlos einstellbar 0,0-99,0 bar
Meldungen:	Störungsdiagnose und Alarmer in Klartext
Anwendersprache:	Deutsch
Allgemeines:	Anzeige aller Parameter für das Dosieren und Mischen
Dokumentation:	Deutsch
Zertifizierung:	CE

### Optionen

Materialbehälter:	Elektorrührwerk, Pneumatikrührwerk, Füllstansüberwachung
Materialbehälter A und B:	Edelstahldruckbehälter 120-250 Liter beistehend
Druckmessung Ausgang A & B:	Druckmessumformer 0-100 bar
	Originalgebinde (z.B. Hobbock, Fass, IBC-Container)
Mischeinheit:	statisch-dynamisch mit Handgriff & Elektrotaster

Technische Änderungen behalten wir uns vor.